

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

### TECHNOLOGIE AXION UNIQUE

La technologie brevetée AXION<sup>®</sup> fournit de manière fiable un jet d'eau conforme pour rincer simultanément le corps, les yeux et le visage. La technologie AXION unique élimine les principaux problèmes des autres systèmes de douche de sécurité afin de fournir les premiers secours appropriés.

### PROTECTION EXCEPTIONNELLE CONTRE LE GEL

Le chauffage intégré et l'isolation complète garantissent un fonctionnement fiable à des températures allant jusqu'à -34 °C. La vanne de purge offre une sécurité supplémentaire en empêchant le gel en cas de panne de courant.

### PROTECTION CONTRE LES EXPLOSIONS

Certifié pour une utilisation dans des zones à risque d'explosion (zone 1) conformément à ATEX II 2G T6 et IECEx Ex IIC Gb T6. Homologué pour les environnements contenant des gaz facilement inflammables tels que l'hydrogène ou l'acétylène.

### QUALITÉ SANS FUITE

La douche de sécurité complète est prémontée en usine et entièrement testée pour garantir son étanchéité et sa pression afin d'assurer un fonctionnement irréprochable. Cela réduit le temps d'installation et garantit un fonctionnement fiable dès le premier jour.

### SÉCURITÉ AMÉLIORÉE POUR LES EMPLOYÉS

La conception sur colonne permet une installation facile à proximité des zones dangereuses, ce qui réduit les temps de réaction en cas d'urgence et maximise la protection des employés. Les options flexibles d'alimentation en eau par le haut ou par le bas font de ce modèle une solution polyvalente pour tous les environnements de travail.

### CONFORMITÉ AUX NORMES DE SÉCURITÉ

La douche de sécurité est conforme aux normes EN 15154 et ANSI Z358.1. Elle est donc homologuée pour les lieux de travail du monde entier et garantit le respect des consignes de sécurité.

## OPTIONS

- Mitigeur thermostatique : le mitigeur thermostatique est conçu pour fournir de l'eau tempérée par mélange précis d'eau chaude et d'eau froide à une température de sortie conforme aux directives EN et ANSI. Une plage de température chaude comprise entre 20 °C et 25 °C garantit une utilisation sûre des douches d'urgence et prévient l'hypothermie. Référence 10005250
- Système d'alarme modèle 9001.230V.DPDT : le système d'alarme comprend un avertisseur sonore et un gyrophare pour avertir les personnes à proximité lorsque la douche de sécurité est activée. Le système peut également transmettre des signaux électriques à des systèmes de commande externes. Référence 10009288

Pour plus d'informations, visitez [www.haws.ch](http://www.haws.ch) ou appelez le + 41 (0) 34 420 60 00.



## SPÉCIFICATIONS

### Informations techniques douche de sécurité antigel 8317CTFP AXION ATEX (référence : 10004784)

- Débit douche corporelle : 76 litres/minute
- Débit laveur d'yeux : 14 litres/minute
- Dimensions (H x L x P) : 2470 x 460 x 921 mm
- Tension : 230 VAC / puissance nominale : 150 W
- Protection contre les explosions : ATEX II 2G T6 et IECEx Ex IIC Gb T6
- Raccordement d'eau : Rp 1-1/4" (EN 10226-1)
- Écoulement d'eau : aucun, écoulement au sol recommandé

### Points forts du produit

- L'excellente protection contre le gel garantit un fonctionnement fiable à des températures allant jusqu'à -34 °C.
- Certifié pour une utilisation dans les zones à risque d'explosion (zone 1) selon ATEX II 2G T6 et IECEx Ex IIC Gb T6
- Sécurité accrue grâce à la technologie AXION et au régulateur de débit intégré
- Le système électrique testé en usine et les tuyaux testés sous pression permettent une installation simple et sans problème.

## APPLICATIONS

La douche de sécurité Haws<sup>®</sup> 8317CTFP AXION ATEX est une douche de sécurité antigel conçue pour les environnements industriels à haut risque et aux températures extrêmes. Des câbles chauffants intégrés et une isolation complète garantissent un fonctionnement fiable même à des températures extrêmes pouvant atteindre -34 °C.

L'appareil est certifié pour une utilisation dans des zones à risque d'explosion et est conforme aux normes ATEX II 2G T6 / IECEx Ex IIC Gb T6, ce qui le rend apte à une utilisation dans les zones à risque d'explosion de gaz de zone 1. Idéal pour les installations chimiques, les installations pétrolières et gazières, les ports, les centrales électriques, les terminaux de stockage et autres applications exigeantes où les conditions météorologiques extrêmes et les atmosphères explosives nécessitent une solution de sécurité fiable.